

**B R E Z Z A**



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV

**UNI EN ISO 9001/2000**

AZIENDA CON SISTEMA AMBIENTALE  
CERTIFICATO DA RINA

**UNI EN ISO 14001/2004**

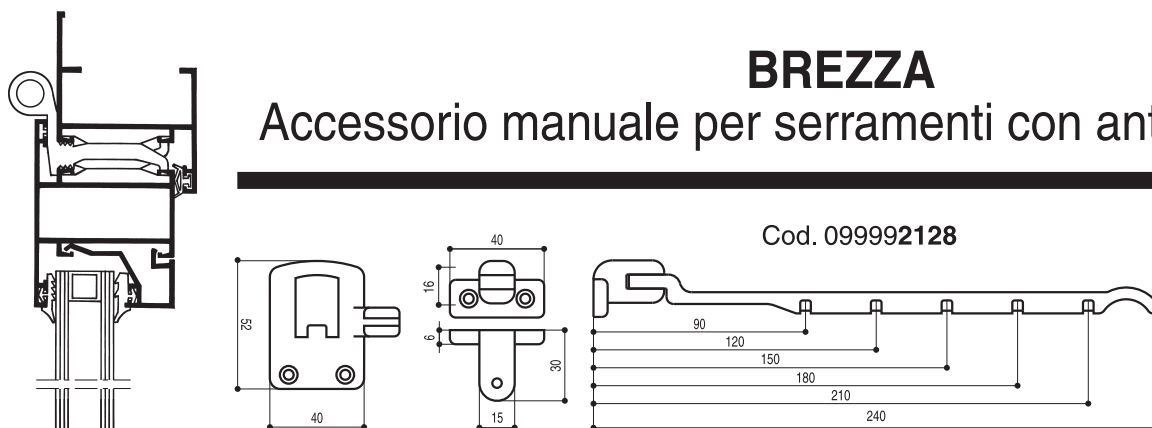
 **ESIN** *plast* PLASTIC SYSTEM PRODUCTION



# BREZZA

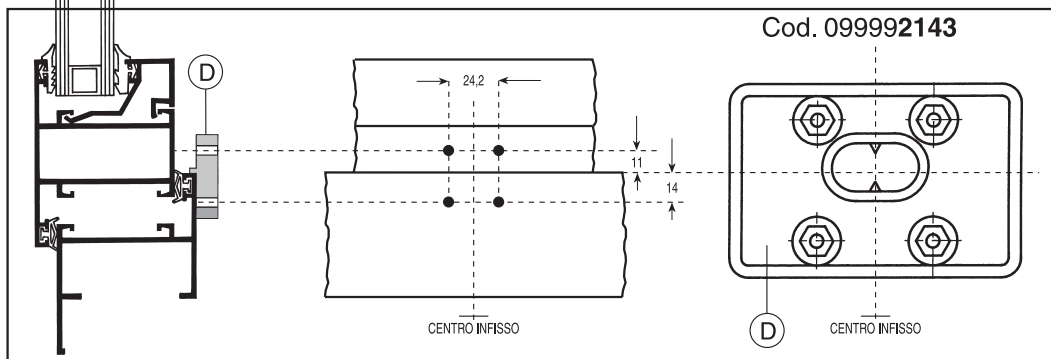
## Accessorio manuale per serramenti con anta a sporgere

Cod. 099992128



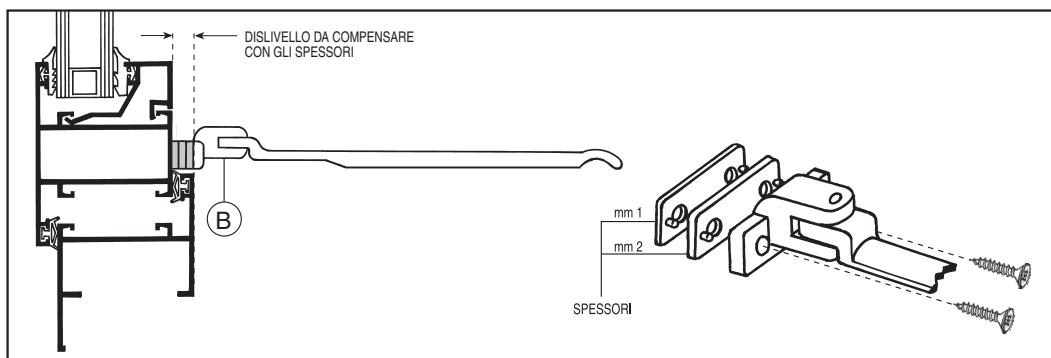
Economico, di facile applicazione e di pratica funzionalità, Brezza può essere applicato su qualsiasi tipologia di serramento con anta a sporgere in legno, in alluminio e in pvc.

Cod. 099992143

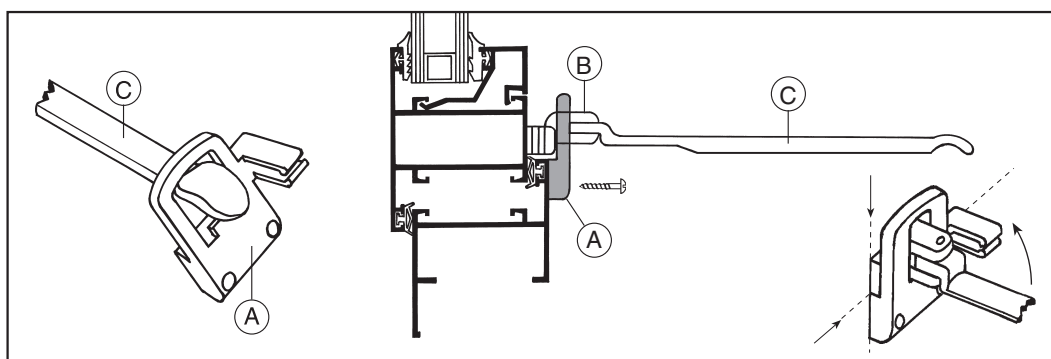


**1** Per facilitare il montaggio del BREZZA, abbiamo realizzato una dima di foratura **D** fornita su richiesta.

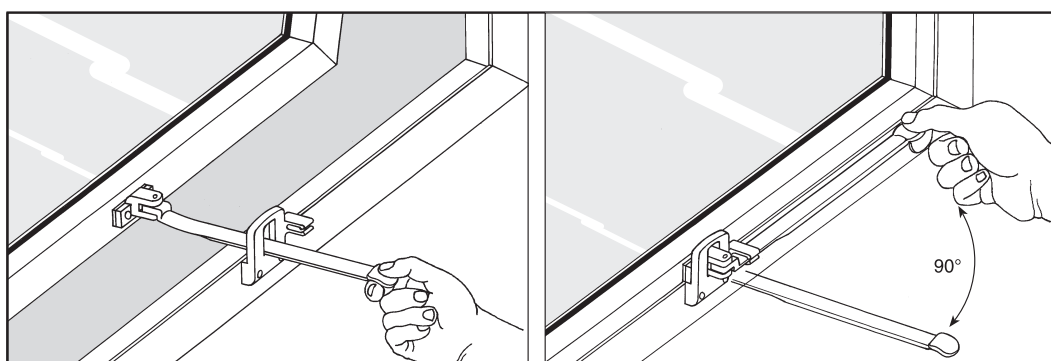
Si procede segnando il punto di applicazione del BREZZA sull'infisso con una linea verticale, si appoggia la battuta della dima sul profilo dell'infisso facendo attenzione al riscontro centrale sulla linea già segnata e si fora con una punta del diametro  $\varnothing$  mm 2,7 nei punti prestabiliti. In mancanza della dima attenersi alle misure riportate nel disegno.



**2** Una volta eseguita la foratura si applica per primo l'elemento **B** sull'anta e si fissa con le viti: Nel caso in cui il serramento presenti un dislivello tra l'anta e il telaio è necessario aggiungere all'elemento **B** degli spessori compensatori fino ad annullare tale dislivello.



**3** Infilare l'elemento **A** sulla leva **C** leggermente in diagonale per facilitarne l'operazione e fissarlo con le viti sul telaio nei relativi fori già praticati; esso dovrà risultare a filo della battuta del telaio e parallelo all'elemento **B**.



**4** La regolazione di apertura e chiusura dell'anta avviene agendo manualmente sulla leva **C** che dispone di cinque misure: mm 90 - 120 - 150 - 180 - 210; questa si innesta e si blocca nella posizione desiderata per mezzo di un dente presente nell'elemento **A**.

Per la chiusura totale e il bloccaggio dell'anta ruotare la leva **C** di 90° e inserirla a scatto sull'apposita sede di alloggiamento.

Se l'anta risultasse troppo forzata o troppo lenta diminuire o aumentare gli spessori compensatori.

La ESINPLAST Srl si riserva il diritto di apportare variazioni dimensionali senza obbligo di preavviso.



**ESIN** *plast* s.r.l.

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE ARTICOLI TERMOPLASTICI  
REALIZZAZIONE STAMPI

60030 MONSANO/AN - ITALY - Via S. Ubaldo, 31/D - Tel. +39 0731 61582 r.a. - Fax +39 0731 615830-40

www.esinplast.it - e-mail: esinplast@esinplast.it